



initial[™]

Zirconia Disk UHT

Instruction For Use

GC



Deep chamfer

Fig. 1



Rounded Shoulder

Fig. 2

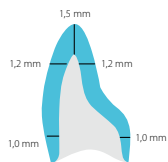


Fig. 3

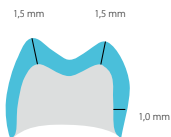


Fig. 4

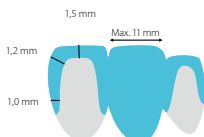


Fig. 5

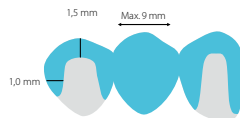


Fig. 6

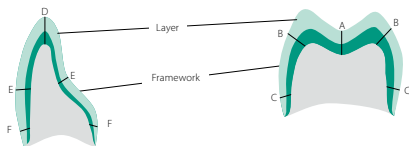


Fig. 7

GC Initial™ Zirconia Disk UHT (s vysokou translucencí)

Zirkonové CAD/CAM Disky

Před použitím si pečlivě přečtěte návod k použití

CS

Použití

GC Initial Zirkonové Disky UHT jsou určeny pro použití profesionálními zubními technikami při výrobě zakázkových, celokeramických prací. GC Initial Zirconia Disk UHT se doporučují pro výrobu sólo korunek a můstků s jedním mezičlenem. GC Initial Zirconia Disk UHT lze použít pro frontální i laterální dostavby.

INDIKACE PRO POUŽITÍ

- Anatomicky redukované konstrukce korunek a tříčlenné můstky s jedním mezičlenem v oblasti předních a zadních zubů.
- Monolitické (plně anatomické) koruny a až tříčlenné můstky s jedním mezičlenem v předním i postranním úseku

KONTRAINDIKACE

Podobně jako u všech celokeramických výplní nejsou konstrukce oxidu zirkoničitého vhodné pro pacienty trpící bruxismem. Nepoužívejte pro konstrukce s více než jedním mezičlenem.

TECHNICKÁ DATA

	Hodnota
3-bodová pevnost v ohybu (MPa)	600
Koeficient Tepelné Roztažnosti 10-6xK-1 (25-500°C)	9,8
Tvrdość dle Vickers (HV)	1250

Zirkonový Disk vyroben z oxidu zirkoničitého podle DIN EN ISO6872: 2015: Třída II, typ 1 až 4

DESIGN PREPARACE

A. Ordinární

Při navrhování dostaveb by měly být dodrženy následující pokyny preparace a minimální rozměry:

Pokyny pro preparaci celokeramických dostaveb (Fig.1 & Fig. 2)

- Preparace krčkové oblasti s hlubokým zkosením nebo zaobleným schůdkem.
- Vyvarujte se okrajů v přímém okluzním kontaktu s opačným zubem.
- Je třeba vzít v úvahu kontakty s antagonisty

Frontální korunky (Fig. 3)

- Šířka preparace / zkosení by měla být alespoň 1,0 mm.
- Špičák na korunku redukuje - v oblasti incize - o cca. 1,5 mm.
- Vestibulární část a / nebo orální oblast snižte o cca. 1,2 mm.

Korunka v postranním úseku (Fig. 4)

- Zmenšíte anatomický tvar zubu a dodržujte stanovenou minimální tloušťku korunky.
- Šířka schůdku / zkosení by mělo být nejméně 1,0 mm.
- Redukujte korunku - v okluzální oblasti cca. 1,5 mm.

B. Laboratorní část

Pro design můstků je třeba dodržet následující minimální rozměry

- Průřez spojů pro frontální část: 12,7 mm²
- Minimální část spojů pro laterální / postranní úsek (u tříčlenných můstků): 17 mm²

Design konstrukce

Design konstrukce pro monolitické (plně anatomické) koruny - Technika barvení

Indikace		Incizální / Okluzální	Tloušťka stěny	Šířka mezičlenu
Frontální korunka	Fig. 3	1.5 – 1.2	1.0	-
Laterální korunka	Fig. 4	1.5	1.0	-
Frontální můstek	Fig. 5	1.5 -1.2	1.1	11
Laterální můstek	Fig. 6	1.5	1.0	9

Design konstrukce pro anatomicky redukovanou konstrukci - Technika vrstvení

Při vrstvicí technice je třeba dodržovat následující pokyny týkající se minimální tloušťky konstrukce zirkonu UHT a maximální tloušťky vrstvené keramiky. (Fig. 7)

	A	B	C	D	E	F
Celková tloušťka dostavby	1.5mm	1.5mm	1.0mm	1.5mm	1.2mm	1.0mm
Minimální tloušťka konstrukce	1.0mm	0.8mm	0.7mm	0.7mm	0.6mm	0.5mm
Maximální tloušťka vrstvení	0.5mm	0.7mm	0.3mm	0.8mm	0.6mm	0.5mm

OPATŘENÍ

- 1. Disk je předstintovaný. Zacházejte opatrně.
- 2. Zpracování: pouze kvalifikovaní zubní technici. Pro zpracování keramiky používejte pouze vhodné parametry.

FRÉZOVÁNÍ

Postupujte prosím podle pokynů výrobce frézovací jednotky.

Použijte frézovací program pro zirkon.

Po frézování zkontrolujte konstrukci:

- diskolorace
- neúplnost
- praskliny

Pokud je konstrukce nedostatečná, nepokračujte v její výrobě

BARVENÍ

Doporučuje se použít barvicí kapaliny na bázi vody nebo alkoholu, které jsou vhodné pro ultra-vysoce translucenční zirkony (semi-sintrované).

Aby se zabránilo příliš intenzivnímu zbarvení, doporučuje se používat techniku barvení pomocí štětců spíše než techniku namáčení.

Ujistěte se, že konstrukce je před sintrováním vysušena.

SINTROVÁNÍ

Používejte vhodnou vysokoteplotní slinovací pec.

	Zahřátí	Zahřátí	Držení	Chlazení
Teplota (°C/°F)	1000°C / 1832°F	1450°C / 2642°F	1450°C / 2642°F	1000°C / 1832°F
Čas (hodin)	2	4.5	2	1

Poznámka: Parametry pro zahřívání a chlazení závisí na velikosti objektu a také na řídicím systému slinovací pece. Přečtěte si prosím návod k použití příslušné vysokoteplotní slinovací pece.

DOKONČENÍ A LEŠTĚNÍ

Vysoce pevně sintrované GC Initial Zirconia Disky UHT by měly být dále broušeny / tvarovány, pouze pokud je to zcela nezbytné. Pro dokončování a leštění používejte pouze vodu chlazené diamantové nástroje. Zabraňte přehřátí, protože by mohlo dojít k poškození materiálu. Nevystavujte konstrukce vysokému tlaku. Povrch korunky doporučujeme leštit, aby nedošlo k poškození protilehlých zubů.

FAZETOVÁNÍ A DOBARVENÍ

Pro vyšší estetické výsledky doporučujeme pro fazetování tvrdých zirkonových konstrukcí použít GC Initial Zr-FS. Pro úplné konturování dostaveb lze použít GC Initial IQ Luster Pastes NF. Pro barvení mohou být použity i GC Initial Spectrum stains.

Dodržujte prosím pokyny výrobce keramiky

CEMENTACE (Fixace)

1. Příprava

- Opiskujte vnitřní povrch konstrukce ($Al_2O_3 \leq 50\mu m$, 2bar). Umyjte vodním sprejem nebo ultrazvukovou čističkou a vysušte.
- Povrchy s pískovaným povrchem upravte pomocí přímeru obsahujícím MDP, jako je CERAMIC PRIMER II nebo G-Multi PRIMER, a vysušte vzhledem.

2. Cementování (Fixace)

- Použijte pryskyřici modifikovaný cement jako je G-CEM LinkForce nebo samoadhezivní pryskyřici modifikovaný cement, jako je G-CEM LinkAce.
POZNÁMKA:
Před použitím CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER, G-CEM LinkForce nebo G-CEM LinkAce si přečtěte příslušné pokyny pro použití
V případě, že je preparace neretenční, je preferován adhezivní pryskyřici modifikovaný cement (jako je G-CEM LinkForce).

SKLADOVÁNÍ

Pro zachování optimálních vlastností skladujte v suchu při pokojové teplotě.

BALENÍ

1 kus v krabičce, průměr 98.5mm

UHT: Ultra High Translucency v 4 různých tloušťkách

- GC Initial Zirconia Disk UHT 12mm/14mm/18mm/25mm CIP

UPOZORNĚNÍ

1. V ojedinělých případech může produkt vyvolat u některých pacientů přecitlivělost. V takových případech se doporučuje přerušit používání produktu a obrátit se na lékaře.
2. Zpracování GC Initial Zirconia Disk UHT produkuje prach, který může vest k podráždění očí a kůže, může způsobit poškození plic. Vždy se ujistěte, že odsávání na vašem brusném zařízení pracuje bez problémů. Používejte ochranné brýle, rukavice a obličejovou masku. Prostředky osobní ochrany (POO) jako rukavice, maska a ochranné brýle je vždy potřeba používat.
3. Ke sterilizování konstrukce nepoužívejte autokláv.

Některé výrobky, které jsou uváděny v návodu k použití, mohou být klasifikovány jako nebezpečné podle GHS.

Vždy se seznamte s bezpečnostními listy, které jsou k dispozici na adrese:

<http://www.gceurope.com>

Můžete je také získat u svého dodavatele.



MANUFACTURED by



EU : KLEMA DENTALPRODUKTE GMBH

Koblacherstraße 3a
AT-6812 Meiningen
TEL: +43 5522 36837
FAX: +43 5522 36839
www.klema.at

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA

GC AMERICA INC.

3737 W. 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.

DISTRIBUTED by

GC EUROPE N.V.

Researchpark Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,
B-3001 Leuven, Belgium
TEL: +32 16 74 10 00

GC AMERICA INC.

3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
TEL: +1-708-597-0900, www.gcamerica.com

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.

11 Tampines Concourse, #03-05, Singapore 528729
TEL: +65 6546 7588

GC AUSTRALASIA DENTAL PTY. LTD.

1753 Botany Rd, Banksmeadow, NSW 2019, Australia
TEL: +61 2 9301 8200

GC SOUTH AMERICA

Rua Heliódora, 399, Santana - São Paulo, SP, BRASIL
CEP: 02022-051 - TEL: +55-11-2925-0965
CNPJ: 08.279.999/0001-61
RESP.TEC: Mayara de Santis Ribeiro - CRO/SP 105.982

PRINTED IN BELGIUM

Rx Only

CE
0483

1050919 - V1